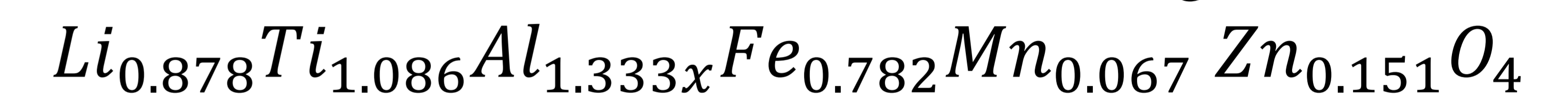


مقدمه

فریت‌ها به دلیل مقاومت زیاد و تلفات دی‌الکتریک کم گزینه بسیار مناسبی برای قطعات الکتریکی می‌باشد. فریت لیتیم به عنوان یک فریت اسپینل معکوس ترکیب فری مغناطیسی و با فرمول استوکیومتری $(Li_{0.5}Fe_{2.5}O_4)$ شناخته شده است [۱]. خانواده فریت لیتیم دارای دمای کوری بزرگ و خواص مغناطیسی مطلوبی هستند. زمانی که افزودنی‌های مغناطیسی یا دیامغناطیسی به فریت لیتیم اضافه شود، خواص مغناطیسی و دی‌الکتریک این فریت تغییر چشمگیری می‌کند. از میان این جاننشینی‌ها، Al و Ti بر روی ثابت ناهمسانگردی و مغناطش این فریت بسیار تأثیر گذار هستند [۲]. در پژوهش حاضر، فریت لیتیم با جاننشانی کاتیون‌های (Mn و Zn, Al, Ti) با ترکیب شیمیایی $Li_{0.873}Ti_{1.086-x}Al_{1.333x}Fe_{0.782}Mn_{0.067}Zn_{0.151}O_4$ (که $X = 0.1, 0.2, 0.3, 0.4, 0.5$) تهیه گردیده است و خواص ساختاری، مغناطیسی و الکتریکی فریت در محدوده فرکانس ماکروویو مورد بررسی قرار گرفت.

روش

پودر فریت لیتیم جاننشانی شده با کاتیون‌های (Al, Ti, Zn و Mn) با ترکیب شیمیایی



به روش حالت جامد تهیه شد. پس از محاسبه مقدار لازم از هر ماده اولیه، تمامی پودرهای وزن شده به مدت ۲ ساعت درون آسیاب سیاره‌ای قرار گرفت. سپس آنها را درون کوره الکتریکی به منظور تشکیل فازهای مد نظر در مدت زمان ۵ ساعت در دمای ۱۰۹۰ درجه سانتی گراد قرار داده شد تا کلسینه شوند. پس از کلسینه قرص‌هایی به ارتفاع ۱ سانتی متر در فشار ۲ بار شکل دهی شد و سپس نمونه‌ها در دمای ۱۰۹۰ درجه سانتی گراد به مدت ۸ ساعت تف جوشی شد. چگالی نمونه‌ها به روش ارشمیدس مطابق استاندارد ASTM C373-18 اندازه‌گیری شدند و ثابت دی‌الکتریک، گذردهی و تانژانت تلفات نمونه‌ها با استفاده از دستگاه پردازشگر شبکه برداری و روش محفظه تشدید اندازه‌گیری شد.

نتایج

مشخصات ساختاری ذرات فریت لیتیم پرش پرتو ایکس مورد بررسی قرار گرفت. طبق نتایج بدست آمده با افزایش جاننشانی یون تیتانیوم در $X = 0.1/3$ منجر به تغییر گذار از ساختار فضایی $p4_3 32$ به Fd_3m شده است. منحنی دارای حلقه پسماند مغناطیسی نمی‌باشد و وارد فاز پارامغناطیس در دمای اتاق شده است. عملکرد اصلی Ti^{4+} کاهش مغناطش اشباع می‌باشد [۳]. با جاننشانی یون تیتانیوم، دمای کوری در $X = 0.1/3$ به شدت کاهش پیدا می‌کند. جاننشانی تیتانیوم سبب کاهش مقدار تلفات دی‌الکتریک که ناشی از کاهش مغناطش است می‌شود. افزایش مقدار آلومینیوم باعث کاهش پرش الکترون می‌شود.

تحلیل نتایج

نمونه‌ها در دمای اتاق دارای حلقه پسماند مغناطیسی نبودند و در فاز پارامغناطیس بودند. دمای کوری این فریت را می‌توان تا دمای پایین‌تر از دمای اتاق کاهش داد. در اینصورت در دمای کاری، فریت لیتیم در فاز پارامغناطیس قرار گرفته و تلفات مغناطیسی آن حذف می‌شود. همچنین با افزایش مقدار آلومینیوم و کاهش مقدار تیتانیوم در $X = 0.1/3$ فریت دارای کمترین میزان تلفات دی‌الکتریک است. اما با تغییر ساختار فضایی و جهت گیری نا منظم، یون Fe^{3+} به طور تصادفی در مکان هشت وجهی و چهار وجهی قرار می‌گیرد و ثابت دی‌الکتریک نمونه‌ها به تدریج با افزایش مقادیر آلومینیوم کاهش پیدا می‌کند.

مراجع

[1] I. S. Gradshteym and I. M. Ryzhik; "Tables of Integrals, Series, and Products"; 5th edition, Academic Press. (1994) 547 (54 normal, Calibri).

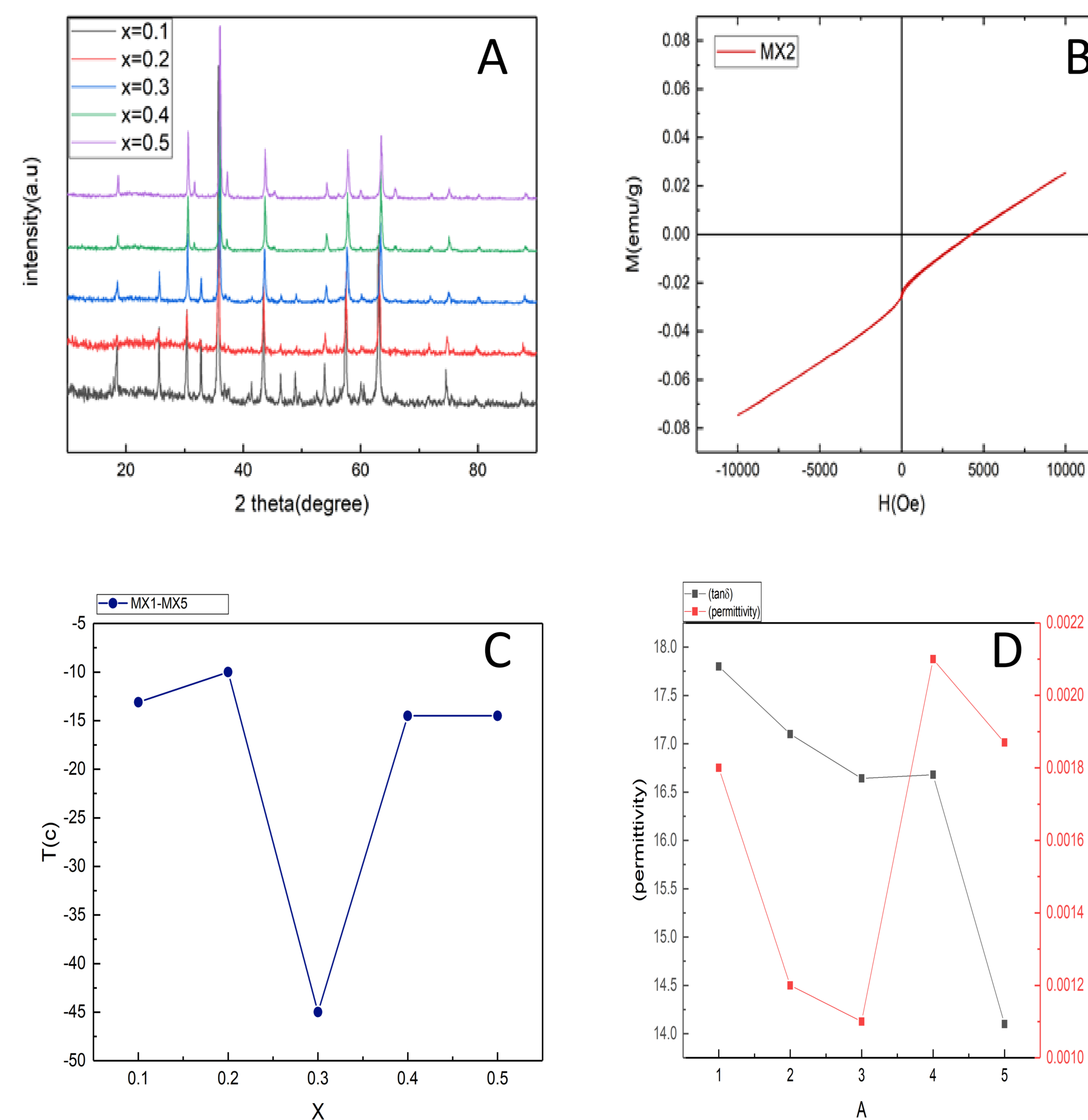
[2] P. G. Debendetti and E. H. Stanley; "Supercooled and Glassy Water"; *Physics Today* 56, No. 3 (2003) 40-46.

[3] Y.-P. Fu and C.-S. Hsu "Li_{0.5}Fe_{2.5-x}Mn_xO₄ ferrite sintered from microwave-induced combustion", *Solid state communications* 134 (2005) pp 201-206.

چگالی g/cm ²	ثابت شبکه A°	نمونه
3.89	8.346	X=0.1
3.89	8.326	X=0.2
3.90	8.307	X=0.3
3.91	8.305	X=0.4
4.03	8.306	X=0.5

جدول ۱: ثابت شبکه نمونه‌های مختلف به ازای مقادیر مختلف X

جدول ۲: چگالی نمونه‌های مختلف به ازای مقادیر مختلف X



شکل A: الگوهای پراش پرتو ایکس نمونه‌های فریت لیتیم به ازای مقادیر مختلف X، شکل B: منحنی مغناطش اشباع نمونه X=0.2، شکل C: منحنی دمای کوری به ازای مقادیر مختلف X، شکل D: منحنی ثابت دی‌الکتریک و تانژانت تلفات دی‌الکتریک به ازای مقادیر مختلف X