

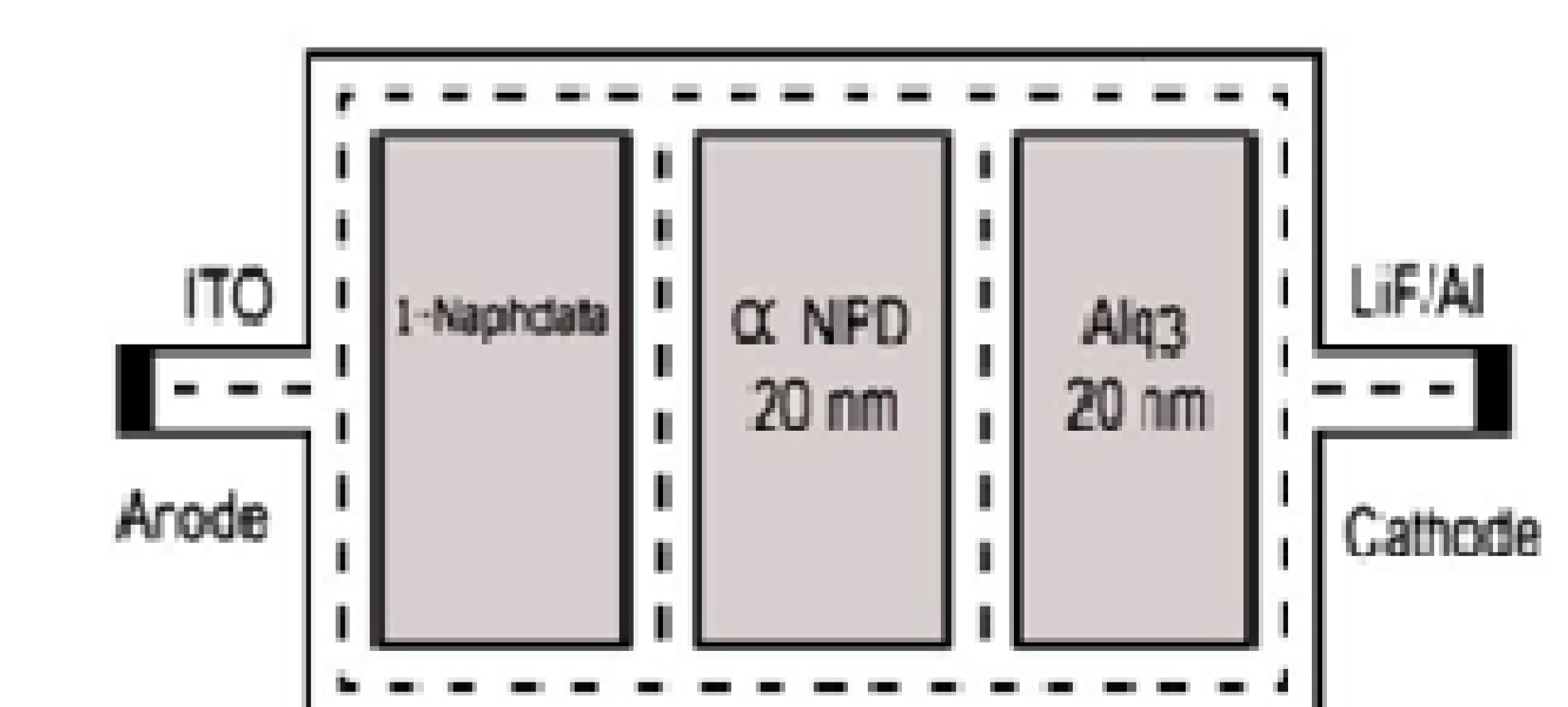
مقدمه

اولین دیود نورگسیل توسط هنری جوزف راند در قطعه‌ای از بلور کربنات سیلیسیم در سال ۱۹۰۷ ساخته شد. اولین دیود نورگسیل آلی دولایه توسط تانگ و همکارانش در سال ۱۹۸۷ در شرکت کداک گزارش شد. دیودهای نورگسیل آلی، می‌توانند انعطاف‌پذیر، شفاف و در ضخامت‌های بسیار کوچک که تنها توسط زیر لایه تعیین می‌شود، ساخته شوند. مزایای دیگر این نوع دیودهای نورگسیل عبارت‌اند از: سادگی در ساخت، تولید به‌صورت لایه‌های نازک، درخشندگی بیشتر، عدم وابستگی کیفیت تصاویر به زاویه دید، کیفیت بالا، ولتاژ اعمالی پایین و در نتیجه مصرف انرژی کمتر و وزن اندک. این‌ها باعث شده است تا تحقیقات زیادی روی این سامانه‌های نور گسیل آلی، در حال انجام باشد.

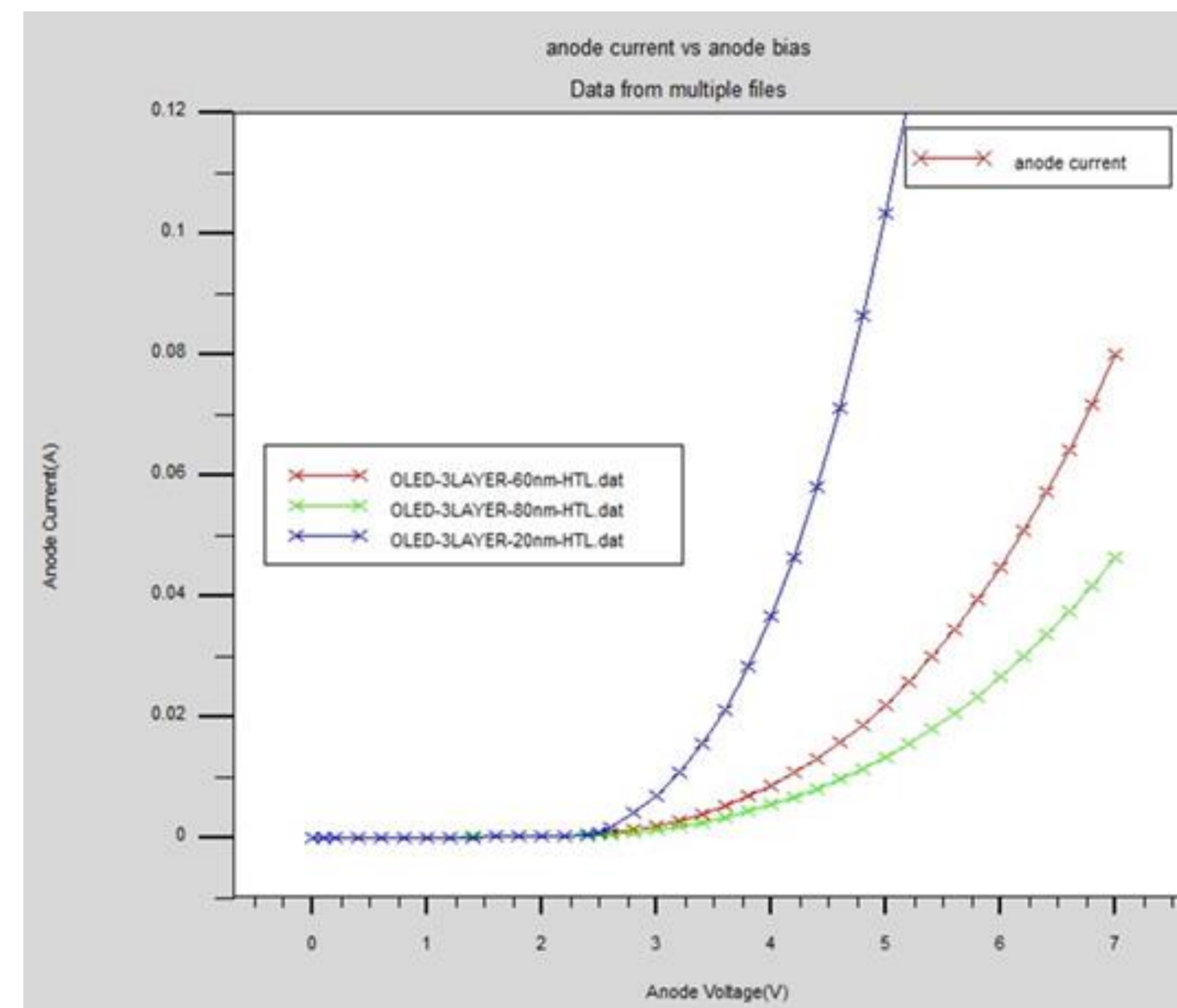
لایه انتقال حفره، حامل‌های حفره را به سمت لایه نور گسیل هدایت می‌کند. وظیفه دیگر لایه انتقال‌دهنده حفره جلوگیری از خروج الکترون‌ها از لایه نور گسیل به سمت آند است. تنظیم دقیق ضخامت این لایه نقش تعیین‌کننده‌ای در شدت نور گسیل یافته دارد. در این مقاله نیز اثر ضخامت لایه‌های انتقال حفره در یک دیود نور گسیل آلی با استفاده از نرم افزار سیلواکو در بهبود پارامترهای مهمی نظیر لومینسانس و جریان خروجی بررسی شده است.

ساختار دیود نور گسیل آلی سه لایه

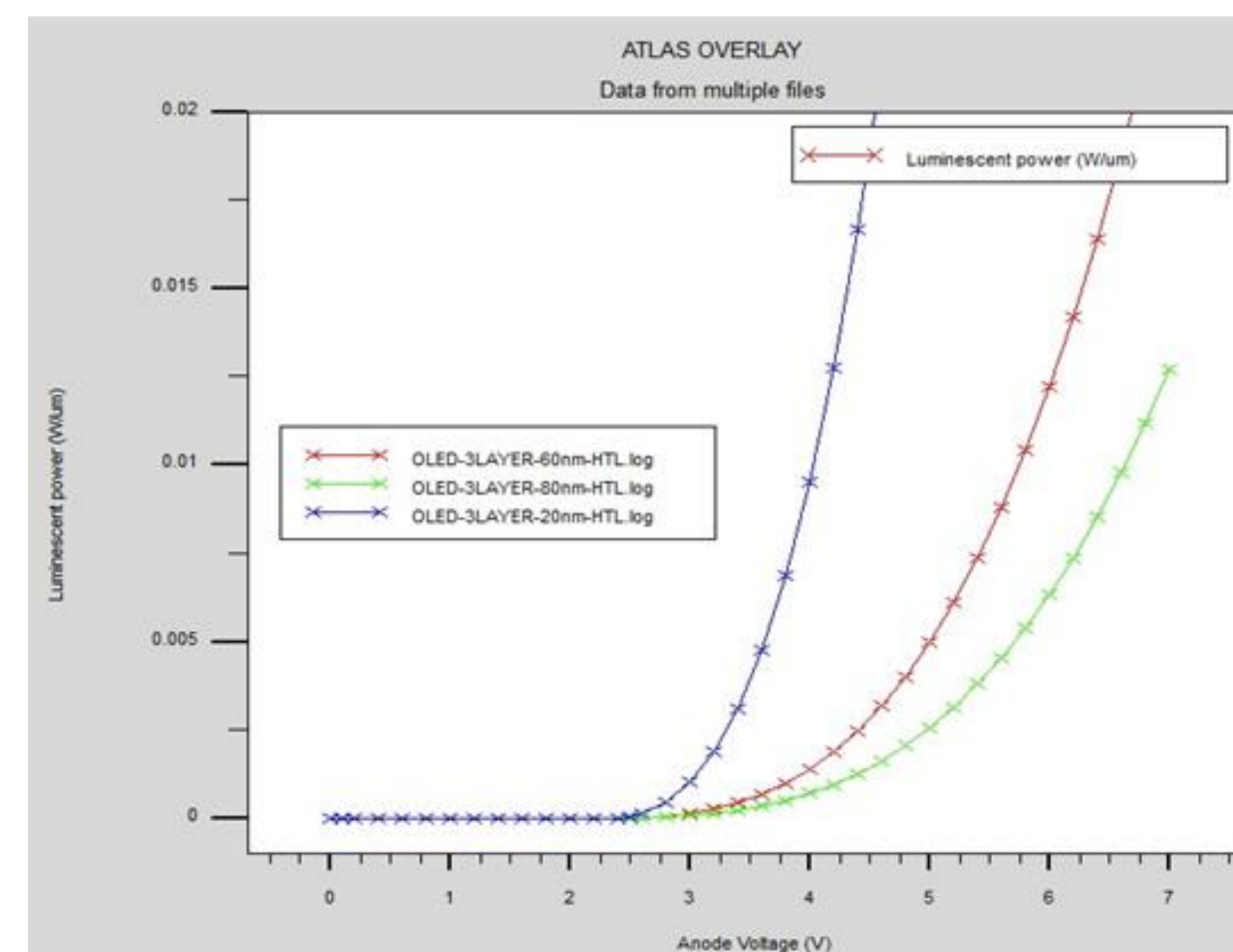
دیود سه لایه از مواد ۱ Naphdata به عنوان ماده انتقال دهنده حفره یا HTL، ماده α -NPD به عنوان سد کننده الکترون یا EBL و ماده Alq3 به عنوان محیط فعال نور گسیل همچنین به عنوان لایه انتقال دهنده الکترون یا ETL، تشکیل شده است. از مواد LiF/Al به عنوان کاند و از ماده ITO به عنوان آند استفاده می‌شود. ضخامت لایه انتقال دهنده حفره در اینجا متغیر است اما ضخامت لایه سد کننده الکترون و ضخامت لایه محیط فعال هر دو ثابت و برابر ۲۰ نانومتر می‌باشد.



ساختار دیود نور گسیل مورد مطالعه



نمودار مقایسه‌ای جریان برحسب ولتاژ برای یک دیود نور گسیل سه لایه‌ای با ضخامت لایه انتقال حفره‌ی ۲۰، ۶۰ و ۸۰ نانومتری



نمودار مقایسه‌ای لومینسانس برحسب ولتاژ برای یک دیود نور گسیل سه لایه‌ای با ضخامت لایه انتقال حفره‌ی ۲۰، ۶۰ و ۸۰ نانومتری

نتایج

با استفاده از نرم افزار سیلواکو اطلس اثر ضخامت لایه‌های انتقال حفره برای افزاره دیود نور گسیل آلی سه لایه مورد بررسی قرار می‌گیرد. شبیه سازی براساس ترابرد حاملها در دیودهای نورگسیل آلی انجام می‌شود. عملیات ترابردی حاملها با استفاده از حل خود-سازگار بین معادلات پواسون و معادلات پخش-نفوذ بعلاوه فرآیند ترکیب و بازترکیب (معادلات پیوستگی نیمه هادی‌ها) انجام می‌شود. پارامترهای مانند جریان آند بر حسب ولتاژ آند و لومینسانس بر حسب ولتاژ آند مورد بررسی قرار گرفتند که مشخص شد با کاهش ضخامت لایه انتقال حفره، جریان آند و لومینسانس افزایش می‌یابند.

تحلیل نتایج

ابتدا جریان آند بر حسب ولتاژ آند برای سه ضخامت متفاوت لایه انتقال دهنده حفره یعنی ۲۰، ۶۰ و ۸۰ نانومتر بدست می‌آید جریان آند برای ضخامت ۲۰ نانومتر نسبت به دو ضخامت ۶۰ و ۸۰ نانومتر بیشتر است. همچنین ولتاژ آستانه نیز برای ضخامت لایه انتقال حفره ۲۰ نانومتر از بقیه موارد کمتر می‌باشد و نشان از بهینه شدن دیود در این ضخامت برای پارامتر مهم جریان آند دارد.

نمودار لومینسانس-ولتاژ را برای سه ضخامت ۲۰، ۶۰ و ۸۰ نانومتر نیز رسم شده است. ضخامت لایه انتقال حفره‌ی ۲۰ نانومتر، دارای ولتاژ کاری پایین‌تر و بیشینه لومینسانس نسبت به ضخامت‌های دیگر می‌باشد. زیرا ضخامت ۲۰ نانومتر بیشترین اکسیتون‌های تک تاییه را وارد محیط فعال یا همان محیط گسیلنده نور می‌کند و هرچه میزان اکسیتون‌ها در محیط فعال بیشتر باشد احتمال گسیل نور نیز بیشتر می‌شود.

مراجع

- [1] Y.-S. Tyan, "Organic light-emitting-diode lighting overview," Journal of Photonics for Energy, vol. 1, no. 1, p. 011009, 2011
- [2] E. F. Schubert, Light-Emitting Diodes (2006). E. Fred Schubert, 2006.
- [3] M. H. Yousefi, A. Fallahzadeh, J. Saghaei, and M. D. Darareh, "Fabrication of flexible ITO-free OLED using vapor-treated PEDOT: PSS thin film as anode," Journal of Display Technology, vol. 12, no. 12, pp. 1647-1651, 2016.
- [4] Z. R. Li, Organic light-emitting materials and devices. CRC press, 2017.