

$$E\_{ Earth, Energy, Environment}^{ 3}$$

**معرفي­نامه**

با­ سلام

بدينوسيله جناب آقاي/ سركار خانم ........................................................

دانشجوي کارشناسی سال ............... رشته ..................................................... دانشگاه ....................................................... براي شركت در ششمین مدرسه علوم زمين دانشگاه تحصيلات تكميلي علوم پايه زنجان معرفي مي­شوند.

 مدیر گروه یا رئيس دانشكده